

# UNI-T®











## Dalmierz laserowy UNI-T LM Series



Model	Kod produktu
LM40 / UT390B+	4595#
LM50	3886#
LM60	4596#
LM80	4597#
LM100 / UT392B	4598#
LM120 / UT393A	4599#
LM150	4602#


## Bezpieczeństwo użytkowania

Dziękujemy za zakup miernika UNI-T serii LM/UT. Jest on zaprojektowany zgodnie z normą IEC-51010. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi.

	Ważna informacja !		Podwójna izolacja	Przebieg elektryczny		
				AC	DC	AC/DC
	Niebezpieczne napięcie !		Bezpiecznik			
	Uziemienie (gniazdo)		Bateria, akumulator		Zgodność standardu EU	

- Nie wolno przekraczać wartości granicznych dla każdego zakresu pomiarowego.
- Urządzenie należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
- Urządzenie należy chronić przed wodą i wilgocią, także podczas przechowywania. Nie należy umieszczać blisko ekstremalnych temperatur. Nie należy używać miernika w miejscu o silnym polu magnetycznym.
- Urządzenie należy czyścić jedynie za pomocą lekko wilgotnej, miękkiej ściereczki. Nie należy używać detergentów do czyszczenia.
- Zabrania się własnoręcznego demontażu urządzenia. Własnoręczny demontaż może wpłynąć na dokładność pomiarową urządzenia. W przypadku uszkodzenia, skontaktuj się ze sprzedawcą.

## Wymiana baterii i bezpiecznika

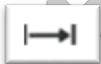
Wskaźnik na ekranie LCD  (lub błąd z kodem 220) oznacza rozładowanie baterii urządzenia. Wskazania miernika w tym przypadku mogą być nieprawidłowe. Po odkręceniu i zdjęciu osłony, należy wymienić baterię lub bezpiecznik (dane bezpiecznika podane są w specyfikacji urządzenia).

## Schemat urządzenia

1. Poziomica
2. Przycisk dystansu  
Naciśnij, aby przejść do trybu pojedynczego pomiaru.  
Naciśnij i przytrzymaj, aby wyłączyć miernik.
3. Przycisk +/-
4. Przycisk funkcyjny
5. Przycisk historii
6. Przycisk czyszczenia pomiarów
7. Przycisk zmiany punktu odniesienia
8. Przycisk wyciszenia
9. Klapka baterii



## Symbole



- Pojedynczy pomiar.
- Ciągły pomiar.



- Pomiar pola powierzchni.



- Pomiar objętości.



- Pomiar kątedzi.




- Pomiar kąta w pionie.





- Pomiar kąta w poziomie.

## Pojedynczy pomiar

1. Włącz miernik (domyślny tryb to pomiar pojedynczy),
2. Należy wycelować w mierzony punkt i nacisnąć przycisk ,
3. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

## Pomiar ciągły




1. Włącz miernik,
2. Naciśnij i przytrzymaj przycisk , aby ustawić pomiar ciągły,
3. Skieruj laser w stronę celu,
4. Po zakończonym pomiarze naciśnij przycisk ,
5. Pomiar (wartości maksymalne, minimalne) zostaną wyświetlone na wyświetlaczu.







### Uwaga:

- Funkcja zostanie wyłączona automatycznie po upływie 5 minut.

## Pomiar pola powierzchni

1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru pola,
2. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć długość,
3. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć szerokość,
4. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

## Pomiar objętości

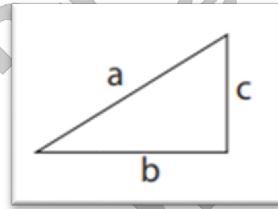
1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru pola,
2. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć długość,
3. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć szerokość,
4. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć wysokość,
5. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.







## Pomiar przyprostokątnych

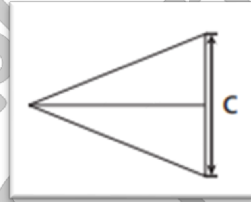
Pomiary przyprostokątnych i przeciwprostokątnych trójkąta mogą być w płaszczyźnie, dopóki są w pionie. **Podczas pomiarów, jedna z przyprostokątnych nie może być dłuższa od przeciwprostokątnej.**






### Pomiar przyprostokątnej C



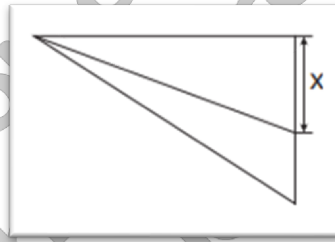
1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru krawędzi ,
2. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć przeciwprostokątną,
3. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć przyprostokątną,
4. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.






### Pomiar pośredni przeciwprostokątnej C






1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru krawędzi ,
2. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć pierwszą przeciwprostokątną,
3. Wyceluj laser prostopadłe do celu, zgodnie z migającą krawędzią, i naciśnij przycisk ,
4. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć drugą przeciwprostokątną,
5. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

## Pomiar odcinka X







1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru krawędzi ,
2. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć pierwszy odcinek,
3. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć drugi odcinek,
4. Wyceluj laser zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby zmierzyć trzeci odcinek,
5. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

## Pomiar kąta w poziomie

1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru krawędzi ,
2. Wyceluj laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby ustawić punkt odniesienia,
3. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

## Pomiar kąta w pionie

1. Naciśnij przycisk , aby ustawić tryb pomiaru krawędzi ,
2. Wyceluj laser do punktu, zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk , aby ustawić punkt odniesienia,
3. Wyceluj laser do drugiego punktu, zgodnie z migającą krawędzią i naciśnij przycisk ,
4. Pomiar zostanie wyświetlony na wyświetlaczu.

## Specyfikacja techniczna

Dokładność wskazań  $\pm$ , gwarantowana jest przez rok. Temperatura pracy urządzenia powinna być w zakresie 23 °C do 5 °C. Najlepsze warunki do pomiarów: dobra powierzchnia mierzona, temperatura pokojowa, światło wewnętrzne. Wraz z pogorszeniem warunków, może spaść dokładność wskazań.

### Kody błędów

Kod	Problem	Rozwiązanie
204	Błąd pomiaru	Należy zastosować się do instrukcji pomiaru i wykonać go ponownie
220	Niski poziom baterii	Należy wymienić baterię
225	Odbite światło jest zbyt słabe lub czas pomiaru jest zbyt długi	Należy poprawić powierzchnię, od której odbija się światło
256	Odbijany sygnał jest zbyt słaby	Należy poprawić powierzchnię, od której odbija się światło
261	Przekroczenie skali	Należy wykonywać pomiarów zgodnie ze skalą urządzenia
500	Błąd sprzętowy	Należy wyłączyć i włączyć miernik kilka razy. Jeżeli komunikat nie znika, skontaktuj się ze sprzedawcą

### Informacja

*Grafika, schematy, symbole mogą się różnić od wersji programu, wersji aplikacji, urządzenia, smartfonu.*

*Niniejsza instrukcja i zawarte w niej informacje stanowią charakter poglądowy i nie mogą być podstawą reklamacji. Wszelkie prawa zastrzeżone ©*